

Lista di controllo sicurezza macchine

Il Trapano

Questa check list rappresenta una guida per verificare i requisiti di sicurezza delle attrezzature nella propria Azienda. Dove la risposta risulta negativa, è indispensabile un intervento specifico.

Aspetti generali			
1.	Gli addetti sono formati sull'uso dell'attrezzatura ed in particolare conoscono i rischi residui della macchina?	SI	NO
2.	L'attrezzatura è fissata alla base per evitare il rischio di rovesciamento?	SI	NO
3.	Esistono sistemi di bloccaggio del pezzo differenziati in funzione delle forme e delle dimensioni del pezzo?	SI	NO
4.	Gli addetti sono dotati di DPI in relazione ai rischi individuati nel DVR?	SI	NO
5.	Sono state prese precauzioni per evitare le cattive abitudini come, ad esempio, bloccare la punta stringendo il mandrino in rotazione?	SI	NO
Ripari di protezione			
6.	Sono dotati di un riparo che circoscriva tutta la zona pericolosa dell'utensile?	SI	NO
7.	Il riparo è regolato in modo che all'apertura la rotazione del mandrino si arresti prontamente?	SI	NO
8.	La chiusura del riparo predispone la macchina all'avvio senza determinare il riavvio automatico?	SI	NO
Dispositivi di sicurezza			
9.	Il riparo a protezione dell'utensile è munito di microinterruttore?	SI	NO
10.	Il coperchio del variatore dei giri è munito di microinterruttore?	SI	NO
11.	I dispositivi di interblocco presenti sulla macchina sono tali da garantire il fermo macchina nell'eventualità di un guasto degli stessi?	SI	NO
12.	Se per esigenze di lavorazione non è possibile installare un riparo a protezione dell'utensile è presente un'asta orientabile dotata di microinterruttore?	SI	NO
Dispositivi di comando			
13.	I dispositivi di comando sono facilmente raggiungibili dall'operatore?	SI	NO
14.	I dispositivi di comando sono protetti contro gli azionamenti accidentali?	SI	NO
15.	È presente un dispositivo per l'arresto d'emergenza con autoritenuta meccanica e riarmo manuale?	SI	NO