

Scopo dell'operazione

La filatura ha lo scopo di trasformare gli stoppini ottenuti dal divisore dell'assortimento in filato, dando agli stessi uno stiro, una torsione, e raccogliendoli su tubetti con avvolgimento cilindrico a doppio tronco di cono alle estremità.

I filatoi continui, tipo ring (figura 1), possono essere utilizzati sia per la filatura cardata che per quella pettinata, e assicurano una maggiore produzione con una minore necessità di spazio; inoltre i filatoi continui possono essere condotti da personale meno specializzato e necessitano di una minore manutenzione.

È da specificare comunque che per certi filati cardati, ad esempio quelli con molte torsioni, il selfacting rappresenta ancora la soluzione più soddisfacente.



Figura 1 - Filatoi continui (ring)



Rischi specifici della macchina

Per tali rischi si intendono quelli che possono manifestarsi per il mancato intervento dei ripari e dei dispositivi di sicurezza, oppure per errori di manovra.

- ◇ Contatto accidentale con gli organi in movimento.
- ◇ Trascinamento con gli organi di trasmissione per la regolazione dello stiro situati sulla testata della macchina.
- ◇ Impigliamento dei capelli negli organi in movimento.



Requisiti specifici di sicurezza

Si riportano di seguito i principali requisiti specifici di sicurezza per i filatoi continui tipo ring.

- I portelli posti a protezione degli organi di trasmissione situati sulla testata della macchina devono essere dotati di dispositivo di blocco.
- Per tutta la lunghezza del fronte della macchina deve essere installato un comando di emergenza a filo di colore rosso.
- Qualora sia possibile il contatto accidentale con le cinghie di trasmissione dei fusi, è necessario rendere tali cinghie inaccessibili mediante opportune protezioni.

Si precisa che quanto sopra non è da ritenersi comunque esaustivo e che per tale macchina possono essere indicati altri requisiti specifici di sicurezza.



Principali norme comportamentali dei lavoratori

Il lavoratore deve porre la massima attenzione sia durante le normali operazioni di lavoro che durante operazioni particolari quali il caricamento, la pulizia, la manutenzione ordinaria e straordinaria, attenendosi alle istruzioni impartite dal datore di lavoro, dai dirigenti e dai preposti e indicate nel manuale d'uso e manutenzione della macchina.



Operazioni particolari

◇ Fasciatura di un manicotto del sistema di stiro

L'operazione deve essere effettuata con il gruppo di stiro interessato dalla fasciatura fermo. Successivamente l'operatore, dotato di guanti resistenti al taglio, mediante un coltello di sicurezza o un gancio specifico, effettua il taglio della rolla e provvede alla sua eliminazione (figura 2).

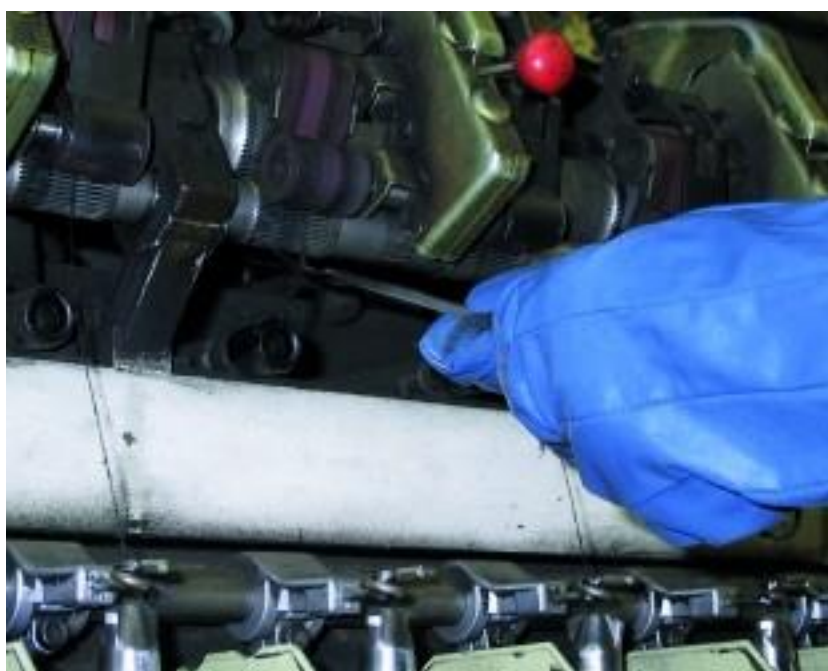


Figura 2 - Eliminazione della rolla con apposito gancio

◇ Regolazione degli organi di trasmissione per la regolazione dello stiro

L'addetto provvede ad arrestare la macchina mediante il comando di arresto. Quindi alza il sistema ad anelli per la guida del filo sui fusi (figura 3) allo scopo di evitare possibili attorcigliamenti del filo medesimo.



Figura 3 - Innalzamento della guida del filo

Dopo aver aperto il portello di protezione situato sulla testata della macchina, utilizzando le opportune attrezzature quali chiavi a tubo, opera la sistemazione degli ingranaggi (figura 4).



Figura 4 - Operazione per la regolazione del sistema di stiro

◇ Pulizia della macchina con l'aria compressa

La pulitura della macchina con l'aria compressa deve essere effettuata a macchina ferma (figura 5) secondo le procedure già esposte nella scheda n. 12 ("Pulitura con aria compressa"). L'operatore deve essere dotato degli opportuni dispositivi di protezione individuali.



Figura 5 - Pulizia dei filatoi con l'aria compressa

Inoltre i lavoratori devono operare secondo i seguenti criteri:



avere cura della macchina



non apportare alla macchina modifiche di propria iniziativa



segnalare immediatamente al datore di lavoro e al dirigente o al preposto qualsiasi difetto o inconveniente rilevato durante la propria attività



utilizzare i dispositivi di protezione individuali previsti nella valutazione dei rischi



Principali casi di infortunio

Non si è a conoscenza di infortuni gravi accaduti durante la normale attività. Tali macchine, se dotate degli opportuni dispositivi di sicurezza, non sono particolarmente pericolose.

L'UTILIZZO DI QUESTA SCHEDA, GIÀ PUBBLICATA NEL SITO WEB "SICURF@D", È STATO GENTILMENTE CONCESSO DALLA REGIONE TOSCANA